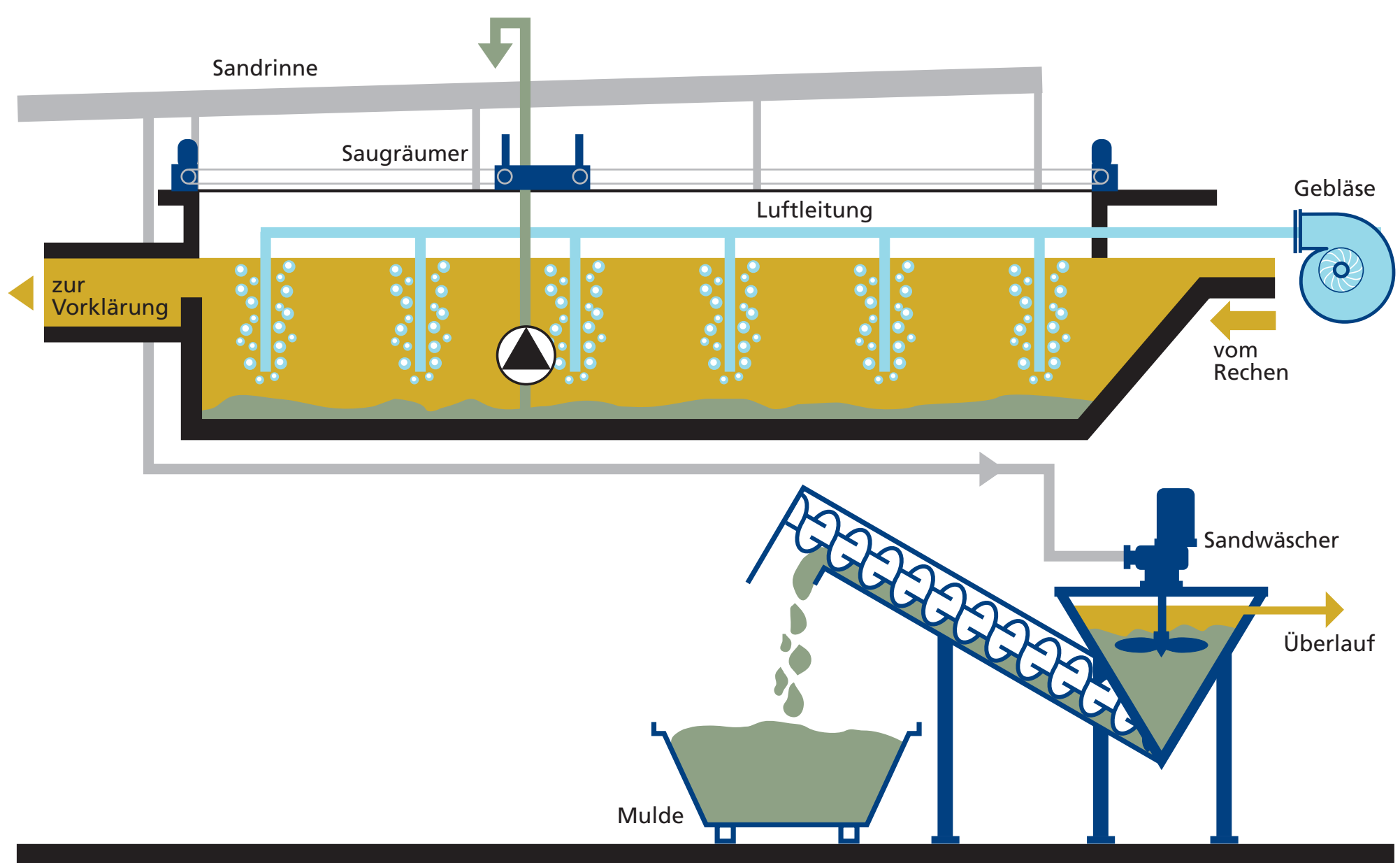


# Sand-/Fettfang



Mit dem Abwasser gelangen auch Sand und Fette in die ARA. Diese werden im belüfteten Sand-/Fettfang durch Absetzen und Aufschwimmen abgetrennt. Damit sich möglichst nur Sandpartikel und kein organisches Material im Sandfang absetzen, wird Luft eingeblasen. Der abgesetzte Sand wird mit Saugräumern in die Sandrinne gepumpt und über einen Sandwäscher von Fäkalien gereinigt und entwässert. Der saubere Sand gelangt über eine Ausstragschnecke in eine Mulde und wird zur Deponierung abgeführt.

Mit den belüfteten Sandfängen ist auch eine Öl- und Fett-Abscheidung kombiniert. Das im seitlichen Öl/Fett-Abscheider aufschwimmende Gut wird mit dem Räumern zum Ablassschacht geschoben und periodisch dem Frischschlambunker zugeführt.

Technische Daten	Einheit	
Anzahl Strassen	Stk.	2
Volumen pro Strasse	m <sup>3</sup>	90
Volumen total	m <sup>3</sup>	180
Breite Sandfang	m	2
Breite Fettfang	m	0.8
Länge	m	20
Aufenthaltszeit bei Trockenwetter	min.	11
Aufenthaltszeit bei Regenwetter	min.	6
Sandgutmenge	m <sup>3</sup> / Woche	4.3
Sandgutmenge nach Wäsche	m <sup>3</sup> / Woche	1.1
	kg/a	10 000
TS-Gehalt nach Sandwäscher	%	90
Anteil organische Stoffe nach Wäsche	%	< 5

